

JIS規格 Specifications(JIS)

分類	規格 (Standard)	記号 (Symbol)	製管法 (Manufacturing Method)	化学成分 (%) (Chemical Composition)									機械的性質 (最小値) (Mechanical Properties) (Minimum)		寸法許容差 (Tolerances Dimensions)					
				C	Si	Mn	P (最大値) (Maximum)	S (最大値) (Maximum)	Ni	Cr	Mo	その他 Etc.	引張強さ (Tensile Strength) (Kg/mm ²) (N/mm ²)	降伏点 (Yield Point) (Kg/mm ²) (N/mm ²)	Outside Diameater		Thickness		区分 (Class)	
															区分 (Class)	φは外径 Outside Diameater	区分 (Class)	(Tは厚さ) (T=Thickness)		継目無 (Seamless)
配管	JIS G3454 圧力配管用炭素鋼鋼管 Carbon Steel Pipes for Pressure Service	STPG370	S・E	0.25	0.35	0.30 ~ 0.90	0.040	0.040					370	215	冷間仕上 継目無	D < 34 ± 0.3	冷間仕上 継目無	t < 3	± 0.3	1本の長さ (Length)
		STPG410	S・E	0.30	0.35	0.30 ~ 1.00	0.040	0.040					410	245	電気抵抗溶接	D 42.7 ± 0.8%	電気抵抗溶接	t 3	± 10%	
配管	JIS G3455 高圧配管用炭素鋼鋼管 Carbon Steel Pipes for High Pressure Service	STS370	S	0.25	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 1.10	0.035	0.035					370	215	冷間仕上 継目無	± 0.8% ただし最小値	冷間仕上 継目無	t < 2	± 0.2	管の長さの指定がない 指定長さ以上 More than the appoin in case of appoin
		STS410	S	0.30	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 1.40	0.035	0.035					410	245	電気抵抗溶接	(Minimum) ± 0.3	電気抵抗溶接	t 2	± 10%	
		STS480	S	0.33	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 1.50	0.035	0.035					480	275	冷間仕上継目無・ 電気抵抗溶接		冷間仕上継目無	電気抵抗溶接		
用	JIS G3456 高温配管用炭素鋼鋼管 Carbon Steel Pipes for High Temperature Service	STPT370	S・E	0.25	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 0.90	0.035	0.035					370	215	D > 25 100 D < 120 ± 0.10 + 0.40	D < 40 + 0.4	D < 40 + 0.3			D > 50 L 7 L > 7 3m毎最大値 Every 3meter Maximum
		STPT410	S・E	0.30	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 1.00	0.035	0.035					410	245	25 D < 40 - 0.60 ± 0.15 120 D < 160	t < 2 - 0	t < 2 - 0			
		STPT480	S・E	0.33	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 1.00	0.035	0.035					480	275	40 D < 50 + 0.40 ± 0.20 - 0.80	+20%	+18%			
熱伝達用	JIS G3461 ボイラ管及熱交換器用炭素鋼鋼管 Carbon Steel Boiler and Heat Exchanger Tubes	STB340	S・E	0.18	0.35	0.30 ~ 0.60	0.035	0.035					340	175	50 D < 60 160 D < 200 ± 0.25 + 0.40	t 2 - 0	t 2 - 0			D > 50 L 7 L > 7 3m毎最大値 Every 3meter Maximum
		STB410	S・E	0.32	0.35	0.30 ~ 0.80	0.035	0.035					410	255	60 D < 80 - 1.20 ± 0.30 200 D	+22%	+18%			
		STB510	S・E	0.25	0.35	1.00 ~ 1.50	0.035	0.035					510	295	80 D < 100 + 0.40 ± 0.40 - 1.60	D 40 - 0	D 40 - 0			

○

)

許容差
(Tolerances)

4000min

ある場合には

とする。

rinted length
ted length.

+ 7
- 0

+ 3
+ 15

+ 10
- 0

+ 3
+ 15